

ICS 67.260
分类号: X99
备案号: 14299-2004

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2634—2004
代替 QB/T 3680—1999

洗 瓶 机

Bottle washer

2004-08-15 发布

2005-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是对 QB/T 3680—1999《洗瓶机》的修订。

本标准与 QB/T 3680—1999 相比主要变化如下：

- 根据 GB/T 1.1—2000 的规定，新编写了“前言”；
- 提高产品技术指标：明确应达到额定生产能力；残水量：容积小于等于 640mL 的瓶不多于 3 滴；破瓶率从不大于 0.5% 降低为不大于 0.3%；洗净率从不小于 94% 提高到不小于 96%；
- 增加电气安全性能的技术要求；
- 提高产品可靠性指标：首次大修期从 3 600h 提高到 5 000h；整机使用寿命从 15 000h 提高到 22 000h。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国轻工机械标准化技术委员会制酒饮料机械分技术委员会归口。

本标准由广东轻工业机械集团有限公司负责起草。

本标准主要起草人：张佩珊、陈仁星、陈健鹏。

本标准自实施之日起，代替原国家轻工业局发布的轻工行业标准 QB/T 3680—1999《洗瓶机》。

本标准所代替的历次版本发布情况为：

- ZB/TY 99027—1990、QB/T 3680—1999。

洗 瓶 机

1 范围

本标准规定了浸泡喷射式洗瓶机的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、使用说明书、运输、贮存。

本标准适用于浸泡喷射式洗瓶机(以下简称“产品”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 150 钢制压力容器

GB 151 管壳式换热器

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 4544 啤酒瓶

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB 5749 生产饮用水卫生标准

GB 9969.1 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14253 轻工机械通用技术条件

QB 2142 碳酸饮料玻璃瓶

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

洗瓶机 bottle washer

用于清洗啤酒、汽水及其他玻璃瓶装饮料的新瓶和回收旧瓶,能使瓶符合卫生要求,表面无未脱落商标纸及不洁斑点,清洗后的瓶光亮、无标纸、洁净卫生的洗瓶设备。

3.2

浸泡喷射式 immersing and jetting

洗瓶过程中采用具有一定压力及温度的洗涤液和清(洁)水,对瓶进行一定时间浸泡、喷射以及喷淋(常压)使瓶达到洁净的一种洗瓶方式。

3.3

回收旧瓶 recycle bottle

盛装啤酒、汽水或其他饮料后未经清洗的瓶。

3.4

洁净瓶 cleaning bottles

瓶有下列情况之一者,判断为不洁净瓶: